

NÁVOD NA POUŽITIE ŽIARUVZDORNÝCH MÁLT

CHARAKTERISTIKA

Žiaruvzdorné malty KOMAL sú suché zrnité zmesi žiaruvzdorných kameniv so zrnitosťou pod 0,50 mm a spojiv, určené na spájanie žiaruvzdorných tvaroviek v tepelných agregátoch. Pri aplikácii malty KOMAL 36 v záhradných krboch a ohniskách je potrebné používať kombináciu s vodným sklom, resp. cementom.

Žiaruvzdorné malty KOMAL sú dodávané v štyroch kvalitách (číslo udáva obsah Al_2O_3 v %-ách):

KOMAL 36 - na murovanie samotových staviv obyčajných, polotvrдых, tvrdých alebo kaolinových

KOMAL 60 - na murovanie vysokohlinných staviv s obsahom 55 – 75 % Al_2O_3

KOMAL 65 R - na murovanie vysokohlinných staviv s obsahom 60 – 85 % Al_2O_3

KOMAL 42 (P, R) - na murovanie žiaruvzdorných staviv KOSAM 39, KOSAM 41, KOSAM 42

Úlohou malty v žiaruvzdornej výmurovke je pevne spojiť jednotlivé tvarovky a vytvoriť s nimi jednotlivý celok. Praktické skúsenosti ukazujú, že k najväčšiemu opotrebovaniu výmurovky dochádza v škárach medzi tvarovkami. Aby sa znížil rozdiel v opotrebovaní škár a tvaroviek, musia sa výmurovať čo najtenšie škáry vhodnou maltou, ktorá má približne rovnaký obsah Al_2O_3 a SiO_2 ako tvarovky, ktoré má spájať.

SKLADOVANIE

Žiaruvzdorné malty sa uskladňujú v uzavretých obaloch v suchých krytých priestoroch. Pri dodržaní skladovania, doba skladovania 24 mesiacov.

NÁVOD NA MIEŠANIE

Žiaruvzdorná malta sa pripravuje zo suchej zmesi pri teplote nad +5 °C miešaním s vodou v klasických betonárskych miešákach, resp. v miešákach s núteným obehom. Menšie množstvo malty je možné pripraviť ručným miešaním. Na dosiahnutie optimálnej konzistencie malty, podľa porovitosti spojovaných staviv, sa pridáva spravidla 20 až 30 % zámesovej vody. Mieša sa dovedy, pokiaľ malta nemá homogénnu pastovitú štruktúru bez nerozmiešaných suchých hrádiek a zhlukov.

Pre aplikáciu žiaruvzdornej malty KOMAL 36 v záhradných krboch a ohniskách sa do suchej zmesi musí pridať kombinácia zámesovej vody a tekutého vodného skla v pomere 1:1 (10 % vody : 10 % vodného skla v prepočte na hmotnosť suchej zmesi). Pri použití cementu, sa za sucha zmieša 85 % žiaruvzdornej malty s 15 % cementu a následne sa pridá 20 až 30 % zámesovej vody. Zmes je možné pripraviť v stavbárskej miešačke ako aj v menšom množstve s pomocou ručných stavbárskych miešadiel.

SPÔSOB SPRACOVANIA

Malta, naniešaná na vhodnú konzistenciu, sa nanáša na tvarovky klasickým spôsobom, ručne murárskou lyžicou, resp. pri väčšom rozsahu prác mechanicky vhodným nanášacim zariadením v tenkej vrstve (do 2 mm) a ihneď sa prikladá ďalšia vrstva tvaroviek. Doľatením alebo poklepním sa vyliačí prebytočná malta. Jediná zrnitosť a príhľadnosť malty zaručuje vytvorenie pevnej spojovacej vrstvy medzi tvarovkami.

SUŠENIE A OHREV

So sušením a ohrevom výmurovky sa môže začať najskôr 24 h po výmurovaní. Na sušenie stačí spravidla cca 8 h pri teplote 150 – 200 °C. Ďalší ohrev je závislý od vlastností výmurovkovej materiálu a konštrukcie pece. Proces sa riadi pracovným postupom predpísaným projektantom výmurovky.

KOŠICE, 12.08.2005

Výrobok predáva:

Refrafo, s. r. o.

Telefón:

závod Šamoráreň

Vstupný areál U. S. Steel

044 54 KOŠICE

Fax:

00421/55/6731013, 00421/55/6738361
00421/55/6731008, 00421/55/6738747
00421/55/6738621, 00421/55/6738359
00421/55/6731084, 00421/55/6731078
00421/55/6738016